



Coproquiman, s.l.

C/. Edison, 5 B - Pol. Ind. Bufalvent
08243 MANRESA (Barcelona) SPAIN
Tel. 93 877 31 34 - Fax 93 873 64 13

coproquiman@coproquiman.es - www.coproquiman.es

EFITEC B - 80

Detergente alcalino en polvo

APLICACIONES

Lavado industrial de envases de vidrio, limpieza de circuitos, sistemas CIP, suelos y superficies, hervidores, filtros y en general cualquier equipo o elemento susceptible de ser tratado mediante productos alcalinos especialmente en la industria alimentaria.

COMPOSICION

Mezcla equilibrada de sosa cáustica, polifosfato, dispersantes, secuestrantes y tensioactivos. No contiene cargas inertes poco solubles.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

Aspecto:	Polvo blanquecino	pH (1%):	11-12
Densidad:	0,8 g./c.c.	Alcalinidad exp. como NaOH:	50%

DOSIFICACION

Entre 0,5 y 3 % según aplicación y nivel de suciedad.

MODO DE EMPLEO

EFITEC B-80 se aplica con disolución previa en agua, salvo si se dispone de un sistema de dosificación de sólidos.

TEMPERATURA DE UTILIZACION

Para al limpieza mediante sistemas de recirculación o cuando exista fuerte agitación , las disoluciones de producto deben utilizarse a temperaturas comprendidas entre 50 y 80 ° C. Las aplicaciones manuales o por inmersión pueden efectuarse también a temperatura ambiente, aunque el rendimiento aumenta con la temperatura alcanzando, según sea esta y con los tiempos de actuación adecuados, niveles de desinfección (además de la limpieza).

ENVASADO

EFITEC B-80 se envasa y suministra en sacos de polietileno de 25 Kg.

CONSEJOS DE MANIPULACION Y UTILIZACION

Durante su manejo se adoptarán las medidas de seguridad propias de los productos alcalinos.
En todo caso deben seguirse las instrucciones que figuran en la etiqueta.

La información contenida en este folleto puede ser modificada sin previo aviso.